СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

# ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ФАСАДНЫЕ
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РСТ Уз. 111 - 96

Издание официальное

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«MAHSULOT-MATERIALLAR MARKAZI»
Mo'yorly hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'limi
ISHCHIL NUSXASI

Госкомархитектстрой Республики Узбекистан

Ташкент

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработан и внесен Узбекским научно-исследовательским и проектным институтом типового и экспериментального проектирования жилых и общественных зданий (НИ "УзЛИТИ" в соответствии с Законом Республики Узбекистан " О стандартизации".

2. Утвержден и введен в действие приказом Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 8.10.96 г. за № 92.

3. Взамен ГОСТ 6927-74.

4. С вводом в действие настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан прекращается действие ГОСТ 6927-74.

Регистрация №11

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госкомархитектстроя.

РСТ Уз.711-9

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения ..... 1
2. Нормативные ссылки ..... 2
3. Технические требования ..... 3
4. Приемка ..... 6
5. Методы контроля ..... 7
6. Маркировка, транспортирование и хранение ..... 7

Расширение (с)

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Тери девор бетон плиталар.
Техник талаблар.
Плиты бетонные фасадные
Технические требования.

ГОСТ Уз. 711-96

Slabs of concrete for wall facing.
Technical requirements.

Дата введения с 01.11.96г
до 01.11.2001г
до 01.01.2009
ПР 28 СН от 20.02.09

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бетонные и железобетонные фасадные плиты (далее — плиты), изготовленные из тяжелого бетона, предназначенные для облицовки цоколей и стен зданий и сооружений. Стандарт также может быть использован для целей вентиляции.

На изделия для карнизов и архитектурных деталей стандарт не распространяется.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные источники:

| | |
|---|---|
| ГОСТ 9480-67 | Плиты облицовочные плавные из природного камня. |
| ГОСТ 23009-78 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения. (Марки). |
| ГОСТ 13015.0-83 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования. |
| ГОСТ 6727-80 | Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. |
| ГОСТ 10922-90 | Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. |
| ГОСТ 5949-75 | Сталь сортовая и калиброванная коррозионно-стойкая жаростойкая и жаропрочная. |
| ГОСТ 10180-90 | Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам. |
| ГОСТ 10060.0-95 | Бетоны. Методы определения морозостойкости. |
| ГОСТ 10178-85 | Портландцемент и шлакопортландцемент. |
| ГОСТ 965-89 | Портландцементы белые. |
| ГОСТ 15825-80 | Портландцемент цветной. |
| ГОСТ 26633-91 | Бетоны тяжелые и мелкозернистые. |
| ГОСТ 24211-91 | Добавки для бетонов. Общие технические требования. |
| ГОСТ 18105-86 | Бетоны. Правила контроля прочности. |
| ГОСТ 17624-87 | Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности. |
| ГОСТ 22690-88 | Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля. |
| ГОСТ 18105-86* | Бетоны. Правила контроля прочности. |
| ГОСТ 13015.1-81 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка. |
| ГОСТ 13015.2-81 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Маркировка. |
| ГОСТ 13015.4-84 | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила транспортирования и хранения. |



30.10 г. 96

ГОСТ 12730.0-78 Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 26433.0-85 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения.

ГОСТ 26433.1-89 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

ГОСТ 17625-83 Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.

ГОСТ 22904-78 Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Плиты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и размеры.

3.2.1 Плиты подразделяются на типы в зависимости от назначения:

ПБЦ – цокольные;

ПФС – стеновые.

3.2.2 Плиты следует изготовлять прямоугольной формы формованием или прессованием следующих размеров, мм:

длиной – от 200 до 1500;

шириной – от 200 до 1200;

толщиной – от 30 до 60.

Размеры плит по длине и ширине рекомендуется устанавливать кратным 50 мм, а по толщине – 5 мм.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление плит отличных по форме и размерам в плане от указанных.

3.2.3 Фактуры лицевых поверхностей плит получаемых формованием (прессованием) подразделяют на гладкую и рельефную.

Фактуры лицевых поверхностей, получаемых формованием с последующей механической обработкой, должны соответствовать ГОСТ 9480.

3.2.4 Плиты могут изготавливаться одно или двухслойными с наружным декоративным слоем.

3.2.5 Плиты с размерами сторон 700 мм и более следует изготовлять с конструктивным армированием.

3.2.6 Плиты обозначают марками в соответствии с ГОСТ 23009.

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

В первой группе указывают обозначение типа плиты, длину и ширину плиты в сантиметрах, толщину в миллиметрах.

Во второй группе указывают обозначение вида отделки лицевой поверхности (рельефную поверхность не обозначают) следующими прописными буквами:



Распространение

Г — полированная;
М — гладкая матовая;
Ш — шлифованная;
Т — плашечная формованная.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПФШ, длиной 1500 мм, шириной 900 мм, толщиной 40 мм лицевой с шлифованной поверхностью:

ПФШ 150.90.40 — в

3.3 Характеристики

3.3.1 Плиты следует изготовлять из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не менее В15.

Фактическая прочность бетона должна соответствовать требуемой по ГОСТ 18105, в зависимости от нормируемой прочности и показателей фактической однородности бетона.

3.3.2 Значение нормируемой отпускной прочности бетона следует устанавливать по ГОСТ 13015, но не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие.

3.3.3 Морозостойкость и водонепроницаемость бетона плит должна соответствовать маркам, установленным в рабочих чертежах или в заказе на изготовление плит, но не ниже указанных в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование влажностного режима отрицательных помещений (относительная влажность воздуха, %) | Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки района строительства, К (°С) | Марка бетона по морозостойкости (F) | Марка бетона по водонепроницаемости (W) |
|---|---|---|---|
| Мокрый (свыше 75) | Ниже 253К (–20) | 100 | 4 |
| | От 268К (–5) до 253К (–20) | 75 | 2 |
| | От 273К (0) до 268К (–5) | 50 | 2 |
| Влажный (от 61 до 75) | Ниже 253К (–20) | 75 | 2 |
| | От 268К (–5) до 253К (–20) | 50 | 2 |
| | От 273К (0) до 268К (–5) | 50 | 2 |
| Нормальный и сухой (60 и менее) | Ниже 253К (–20) | 50 | 2 |
| | От 268К (–5) до 253К (–20) | 50 | – |
| | От 273К (0) до 268К (–5) | 50 | – |

Примечание — для плит цокольной части зданий и сооружений марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости следует принимать как для зданий с мокрым влажностным режимом.

3.3.4 Для приготовления бетонной смеси следует применять:
портландцемент по ГОСТ 10178;
портландцемент белый по ГОСТ 965;
портландцемент цветной по ГОСТ 15825.



Издание НТЦ

3.2.5 В качестве заполнителей следует применять материалы, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 26633-91.

Наибольший размер зерен крупного заполнителя:

12 мм – для плит толщиной до 50 мм;

20 мм – для плит толщиной более 50 мм.

3.3.4 Подъемные приспособления для транспортирования изделий должны удовлетворять ГОСТ 24259 и ГОСТ 25573.

3.3.7 Толщина защитного слоя бетона до арматуры должна быть не менее 15 мм.

Допускается сокращение толщины защитного слоя бетона до 10 мм для плит, армированных сварными сетками.

3.3.8 Форма и размеры арматурных изделий, анкеров и закладных деталей и их положение в плитах должны соответствовать указаниям рабочих чертежей.

3.3.9 Для конструкций плоских железобетонных плит применяют арматурную проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727.

3.3.10 Анкеры и проводящую петлю следует изготовлять из коррозионностойкой высокопластичной стали типа 12Х18Н10 по ГОСТ 5949 или из арматурной проволоки класса Вр-I с цинковым покрытием или термодиффузионным покрытием толщиной не менее 0,03 мм.

Оцинкованные анкеры и петли должны быть прогрунтированы кратковременным погружением в полимерный раствор.

3.3.11 Сварные арматурные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922.

3.3.12 Толщина защитного слоя бетона для арматуры должна быть с лицевой стороны не менее 15 мм в плитах для облицовки стен и не менее 20 мм в плитах для облицовки стен с наружной стороны не менее 10 мм.

3.3.13 Значения эксплуатационных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных отклонений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

в миллиметрах

| Наименование отклонения геометрического параметра | Наименование геометрического параметра | Предельное отклонение |
|---|---|---|
| Отклонение от линейного размера | Длина и ширина плиты:<br>до 1000 включ.<br>св. 1000 | -2<br>+3<br>0 |
| | Толщина плиты | |
| | Размер, определяющий положение анкеров и крепежных деталей:<br>в плоскости плиты<br>из плоскости плиты | ±3<br>±3 |
| Отклонение от прямолинейности | Прямолинейность профиля лицевой и обратной поверхностей в любом сечении на всей длине плиты длиной:<br>до 1000 включ.<br>св. 1000 | 4<br>6 |